(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

特開平6-242803

(43)公開日 平成6年(1994)9月2日

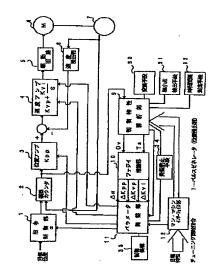
(51)Int.Cl. ¹ G 0 5 B	13/02	識別記号		庁内整理番号 9131-3H 9131-3H	F I	技術表示箇例	
G 0 5 D	3/12	3 0 5	_	9179—3H			
H02P	5/00	306	Z X	9179—3H 9063—5H			
110 21	<i>5</i> , 00		^	3003-311	審査請求	未請求 請求項の数3 OL (全 12 頁)	
(21)出願番号		特願平5-26979		(71)出願人			
(22)出願日		平成 5 年(1993) 2 月16日				松下電器産業株式会社 大阪府門真市大字門真1006番地	
(CE) LIANK LI		1 22 0 (1330)	, ,	1100	(72)発明者		
						大阪府門真市大字門真1006番地 松下電器 産業株式会社内	
					(72)発明者	久保田 三郎	
•		•				大阪府門真市大字門真1006番地 松下電器 産業株式会社内	
					(74)代理人	弁理士 石原 勝	

(54)【発明の名称】 自動調整サーポ制御装置

(57)【要約】

【目的】 制御パラメータを自動的に調整する自動調整 サーボ制御装置を提供すること。

【構成】 サーボ動作曲線からオーバーシュート量と整定時間との現在値を演算する制御特性解析部9と、メンバーシップ関数を使用して前記オーバーシュート量と整定時間との現在値に基づいて、制御パラメータの現在値からの修正量を演算するファジイ推論部10と、前記ファジイ推論部10の演算結果を受けて制御パラメータの修正値と加速度の修正値を出力するパラメータ調整部11と、加速度を初回値は目標値より充分に低い値として順次最適値に修正し、制御パラメータを初回値は任意の値として順次最適値に修正するように、修正を繰り返し、最適制御パラメータと加速度とを決定する制御機構33とを有する。



【特許請求の範囲】

【請求項1】 モータを制御してサーボ制御対象物の移 動を各時刻の目標位置に一致させるために、前記サーボ 制御対象物の現在位置をサンプリングする周期毎に、設 定加速度と設定最高速度とに基づく位置指令値を出力す る指令制御部と、位置制御ループと、速度制御ループと を有するサーボ制御装置において、サーボ動作曲線から オーバーシュート量と整定時間の現在値を演算する制御 特性解析部と、目標値と許容範囲とを横軸に設定したオ ーバーシュート量と整定時間のメンバーシップ関数を使 用し、前記オーバーシュート量と整定時間の現在値に基 づいて、前記指令制御部が使用する加速度と、前記位置 制御ループと速度制御ループとが使用する制御パラメー タとの現在値からの修正量を演算するファジイ推論部 と、前記ファジイ推論部の演算結果を受けて制御パラメ ータの修正値を前記位置制御ループと速度制御ループに 出力し、更に、加速度の修正値を前記指令制御部に出力 するパラメータ調整部と、加速度を初回値は目標値より 充分に低い値として順次最適値に修正し、制御パラメー タを初回値は任意の値として順次最適値に修正するよう に、前記の指令制御部と制御特性解析部とファジイ推論 部とパラメータ調整部との動作を制御して、サーボ動作 を繰り返し、それによって、制御パラメータと加速度と の修正を繰り返して、加速度と最適制御パラメータとを 前記目標値及び前記許容範囲を満足できるように修正す る制御機構を有することを特徴とする自動調整サーボ制 御装置.

【請求項2】 オーバーシュート量と整定時間の目標値と許容範囲とを変更・設定するマン・マシン・インターフンエース部からの前記の変更・設定の指示に対応して、オーバーシュート量と整定時間のサンブリング値を変換し、この変換したオーバーシュート量と整定時間とを使用してファジイ推論すると、見掛け上は、メンバーシップ関数の横軸の目盛りを前記の変更・設定の指示に対応して比例変換したり横にシフトした場合と同様の結果が得られるようにする変換手段とを設ける請求項1に記載の自動調整サーボ制御装置。

【請求項3】 サーボ動作曲線の極小点を検出する極小点検出手段と、隣接する極小点間の時間間隔を求める時間間隔測定手段と、前記測定された時間間隔の変化量が設定範囲内にある極小点が所定回数以上繰り返し出現する場合には発振とみなし、パラメータ調整部において、制御パラメータの可変範囲の最大値を逓減して発振を防止する発振防止手段とを設ける請求項1又は2に記載の自動調整サーボ制御装置。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は、ロボット等の位置決め システムに用いられるサーボ制御装置に関し、特に、制 御パラメータ等を自動調整する自動調整サーボ制御装置 に関するものである。

[0002]

【従来の技術】ロボット等の位置決めシステムに用いられる従来例のサーボ制御装置の構成と動作とを図19に基づいて説明する。

【〇〇〇3】図19において、制御対象物を各時刻の目 標位置に一致させるようにモータ6を制御するために、 目標位置を指示された指令制御部1が、別に設定された 加速度及び最高速度に基づいて各時刻の位置指令を出力 する、偏差カウンタ2が、前記の位置指令と、位置検出 器7からの位置データとを受けてこれらの偏差を演算 し、演算した偏差を出力する。位置アンプ3が、偏差力 ウンタ2の出力を受けて、位置アンブ比例ゲインKpp を比例演算し、速度指令値を出力する。速度アンプ4 が、位置アンブ3から受けた速度指令値と、速度検出部 8からの速度データとの差に応じて、比例・積分演算を 行い、速度アンプ比例ゲインKvpと、速度アンプ積分 ゲインKvi/Sとを出力する。Sはラブラス変換を表 す。駆動回路5が、前記の速度アンプ比例ゲインKvp と速度アンプ積分ゲインKviとに基づいて、モータ6 を駆動する.

【〇〇〇4】制御対象の位置決めシステムによって慣性 負荷や摩擦抵抗等が異なるので、目標の制御特性を得る には、位置アンブ3の位置アンブ比例ゲインK p p と、 速度アンブ4の速度アンブ比例ゲインK v p と、速度ア ンブ積分ゲインK v i との演算を調整する必要がある。 従来例では、この調整を熟練者が行っている。この調整 の主な方法には、実際に動かす条件でシステムを動か し、その動作曲線をオシロスコーブ等で観察しながらボ リュームを回す等によって前記の各制御パラメータの演 算を調整する方法と、速度制御ルーブ、位置制御ルーブ の順に、ステップ状の指令値を与え、その応答特性によって前記の各制御パラメータの演算を調整する方法とが ある。

[0005]

【発明が解決しようとする課題】しかし、上記の従来例の構成では、制御特性の目標が高度な程、制御パラメータの演算の調整に多大の時間を要するという問題点がある。特に、前記調整方法の後者の方法は、充分に熟練した者でないと難しいという問題点があり、又、前者の方法では、調整精度が高くなく、個人差があるという問題点がある。

【〇〇〇6】又、高速に位置決めするには、加速度を高くする必要があるが、加速度を高くし過ぎると、発振を起こし振動が発生するので、発振を起こさない限界値を見出す必要があり、その作業にも多大な時間を要するという問題点がある。

【〇〇〇7】本発明は、上記の問題点を解決し、制御パラメータを自動的に調整すると共に、発振を起こす限界

の加速度を自動的に調べて発振を自動的に防止できる自動調整サーボ制御装置を提供することを課題としている。

[0008]

【課題を解決するための手段】本発明の自動調整サーボ 制御装置は、上記の課題を解決するために、モータを制 御してサーボ制御対象物の移動を各時刻の目標位置に一 致させるために、前記サーボ制御対象物の現在位置をサ ンプリングする周期毎に、設定加速度と設定最高速度と に基づく位置指令値を出力する指令制御部と、位置制御 ループと、速度制御ループとを有するサーボ制御装置に おいて、サーボ動作曲線からオーバーシュート量と整定 時間の現在値を演算する制御特性解析部と、目標値と許 容範囲とを横軸に設定したオーバーシュート量と整定時 間のメンバーシップ関数を使用し、前記オーバーシュー ト量と整定時間の現在値に基づいて、前記指令制御部が 使用する加速度と、前記位置制御ループと速度制御ルー プとが使用する制御パラメータとの現在値からの修正量 を演算するファジイ推論部と、前記ファジイ推論部の演 算結果を受けて制御パラメータの修正値を前記位置制御 ループと速度制御ループに出力し、更に、加速度の修正 値を前記指令制御部に出力するパラメータ調整部と、加 速度を初回値は目標値より充分に低い値として順次最適 値に修正し、制御パラメータを初回値は任意の値として 順次最適値に修正するように、前記の指令制御部と制御 特性解析部とファジイ推論部とパラメータ調整部との動 作を制御して、サーボ動作を繰り返し、それによって、 制御パラメータと加速度との修正を繰り返して、加速度 と最適制御パラメータとを前記目標値及び前記許容範囲 を満足できるように修正する制御機構を有することを特 徴とする.

【〇〇〇9】又、本発明の自動調整サーボ制御装置は、上記の課題を解決するために、オーバーシュート量と整定時間の目標値と許容範囲とを変更・設定するマン・マシン・インターフンエース部と、このマン・マシン・インターフンエース部からの前記の変更・設定の指示に対応して、オーバーシュート量と整定時間のサンブリング値を変換し、この変換したオーバーシュート量と整定時間とを使用してファジイ推論すると、見掛け上は、メンバーシップ関数の横軸の目盛りを前記の変更・設定の指示に対応して比例変換したり横にシフトした場合と同様の結果が得られるようにする変換手段とを設けることが好適である。

【 O O 1 O 】 又、本発明の自動調整サーボ制御装置は、上記の課題を解決するために、サーボ動作曲線の極小点を検出する極小点検出手段と、隣接する極小点間の時間間隔を求める時間間隔測定手段と、前記測定された時間間隔の変化量が設定範囲内にある極小点が所定回数以上繰り返し出現する場合には発振とみなし、パラメータ調整部において、制御パラメータの可変範囲の最大値を透

滅して発振を防止する発振防止手段とを設けることが好適である。

[0011]

【作用】本発明の自動調整サーボ制御装置は、従来は熟練者が手作業で行っていた制御パラメータの演算の調整を、実際のサーボ動作と、制御パラメータと加速度との修正を自動的に繰り返すオートチューニングによって、最適制御パラメータと加速度とを決定できる下記の作用を有する。

【〇〇12】サーボ制御装置において、任意の負荷に対 して制御パラメータのオートチューニングを行う場合、 機器の性能から事前に求め得る無負荷での最適制御パラ メータからオートチューニングをスタートすると、負荷 の増大に従って発振が起こり振動を発生する場合があ る. オートチューニングを行うには、この発振が起こら ない条件の設定が必要である。検討の結果、加速度を低 くして位置制御ループのゲインを低ゲインにしておけ ば、速度制御ループは任意のゲインでも発振しない。従 って、本発明では、モータを制御してサーボ制御対象物 の移動を各時刻の目標位置に一致させるために、前記サ ーボ制御対象物の現在位置をサンプリングする周期毎 に、設定加速度と設定最高速度とに基づく位置指令値を 出力する指令制御部と、位置制御ルーブと、速度制御ル ープとを有するサーボ制御装置において、制御機構が、 装置全体を制御して、加速度を初回値は目標値より充分 に低い値として順次最適値に修正し、制御パラメータを 初回値は任意の値として順次最適値に修正するように、 サーボ動作を繰り返し、それによって、制御パラメータ と加速度との修正を繰り返して、加速度と最適制御パラ メータとを前記目標値及び前記許容範囲を満足できるよ うに修正している.

【〇〇13】オートチューニングの目標は、サーボ動作 曲線のオーバーシュート量と整定時間とに目標値と許容 範囲を満足させることなので、本発明では、制御特性解 祈部が、サーボ動作曲線からオーバーシュート量と整定 時間との現在値を演算し、これらの現在値をベースにオートチューニングしている。

【〇〇14】又、サーボ制御装置において、任意の負荷に対して制御パラメータのオートチューニングを行う場合、制御対象システムによって、目標とする制御性能が異なるために、それに応じてチューニングの規則を変える必要がある。ステップ対応でシステムを同定する場合、制御性能と目標値の相違に対応できるソフトウェアを作って最適制御パラメータを演算することは極めて短報・困難で、実現性が無い。従って、本発明間との別では、ファゼ推論部か、オーバーシュート量と整定時間との現では、対イ推論範囲とを横軸に設定したメンバーシの現存に基づいて、前記者令制御部が使用し、前記オーバーシュート量と整定時間との現在に基づいて、前記者令制御部が使用する加速度と、前記位置制御ループと速度制御ループとが使用する制御パラ

メータとの現在値からの修正量を演算している。

【〇〇15】又、パラメータ調整部が、前記ファジイ推論部の修正量を受けて、制御パラメータの修正値を演算して前記位置制御ループと速度制御ループに出力し、更に、加速度の修正値を演算して前記指令制御部に出力する。

【〇〇16】このようにして、前記の制御機構が、装置全体を制御して、実際のサーボ動作と、制御パラメータと加速度との修正を繰り返すと、最適制御パラメータと加速度とが得られる。

【OO17】又、本発明の自動調整サーボ制御装置は、 制御対象システムによって、又、オートチューニングの 過程で、オーバーシュート量と整定時間との目標値と許 容範囲とを変更する必要が発生することがある。本発明 では、オーバーシュート量と整定時間との目標値と許容 範囲とは、メンバーシップ関数の横軸、即ち、メンバー シップ関数の三角形の頂点の位置と底辺の幅とに設定さ れている。前記目標値と許容範囲との変更の都度、メン バーシップ関数の三角形の頂点の位置と底辺の幅とを変 更することは極めて困難である。これに対して、本発明 では、変更・設定されたオーバーシュート量と整定時間 とに合わせて、逆に、サンプリングされたオーバーシュ ート量と整定時間とを変換して使用し、見掛け上は、メ ンバーシップ関数の横軸の目盛りを比例変換したり横に シフトしてメンバーシップ関数の三角形の頂点の位置と 底辺の幅とを変更し、メンバーシップ関数そのものを変 更したと同じ結果を得ている。そして、変更・設定の指 示は、マン・マシン・インターフンエース部が行い、サ ンプリングされた実際のオーバーシュート量と整定時間 との変換は、前記制御特性解析部に設けた変換手段によ って行っている。

【〇〇18】又、本発明の自動調整サーボ制御装置は、 オートチューニング中に起こる発信の対策が必要であ る。先ず、サーボ曲線のオーバーシュートが、低ゲイン のための追従遅れによるものか、高ゲインのための発振 によるものかの判定が必要である。サーボ曲線のオーバ ーシュートが発振である場合には、当然、前記サーボ動 作曲線の極小点は発振の周期で出現するので、本発明で は、制御特性解析部に極小点検出手段を設けてサーボ動 作曲線の極小点を検出し、又、制御特性解析部に時間間 隔測定手段を設けて隣接する極小点間の時間間隔を求 め、前記測定された時間間隔の変化量が設定範囲内にあ る極小点が所定回数以上繰り返し出現する場合は発振と みなしている。発振が発生するのは、制御パラメータが 大き過ぎる場合か、加速度が大き過ぎる場合なので、本 発明では、パラメータ調整部において、制御パラメータ の可変範囲の最大値を逓減して発振を防止する。

[0019]

【実施例】本発明の自動調整サーボ制御装置の一実施例の構成を図1に基づいて説明する。

【ΟΟ2Ο】図1において、モータ6を制御してサーボ制御対象物を各時刻の目標位置に一致させるように、指令制御部1が、別に設定された加速度α及び最高速度に基づいて各時刻の位置指令を出力する。偏差カウンタ2が、前記の位置指令と、位置検出器7のパルスゼネレータからの位置データとを受けてこれらの偏差を演算し、演算した偏差を出力する。位置アンブ3が、偏差カウンタ2の出力を受けて、その出力を位置アンブ比例ゲイン Κρρ倍して、速度指令信号として出力する。

【〇〇21】速度アンブ4が、位置アンブ3から受けた速度指令信号と、速度検出部8からの速度データとの差に応じ、伝達関数Kvp+Kvi/Sに基づいて演算し、その結果をトルク指令信号として出力する。ここでSは、ラブラス変換を表す、駆動回路5が、トルク指令信号に基づいて、モータ6を駆動する。

【〇〇22】制御特性解析部9が、サーボ動作曲線からオーバーシュート量〇Vと整定時間Tsとの現在値を演算し出力する。

【〇〇23】ファジイ推論部10が、前記オーバーシュート量〇Vと整定時間Tsとを受け、オーバーシュート量と整定時間との目標値と許容範囲とを横軸に設定した、即ち、図3、図4に示すように、ZRの三角形の頂点の横軸値を目標値とし、ZRの三角形の底辺を許容範囲としたメンバーシップ関数図5~図8とファジイルール図9~図12に基づいて、前記オーバーシュート量〇Vと整定時間Tsとの現在値から、現在の加速度々及び位置アンプ比例ゲインKvp、速度アンプは例ゲインKvp、速度アンプ積分ゲインKviをどれだけ修正すれば、目標のオーバーシュート量〇Vと整定時間Tsに近づくかを推論する。

【〇〇25】オーバーシュート量と整定時間との目標値と許容範囲とを変更・設定するマン・マシン・インターフンエース部12を設け、このマン・マシン・インターフンエース部12からの前記の変更・設定の指示によって、変更・設定されたオーバーシュート量と整定時間とに合わせて、サンブリングされた実際のオーバーシュート量と整定時間とを変換して使用し、見掛け上は、メンバーシップ関数の横軸の目盛りを比例変換したり横にシフトしてメンバーシップ関数の目標値と許容範囲とを変更した場合と同様の結果が待られるようにする変換手段3〇を制御特性解析部9に設ける。

【〇〇26】サーボ動作曲線の極小点を検出する極小点 検出手段31と、隣接する極小点間の時間間隔を求める 時間間隔測定手段32とを制御特性解析部9に設け、前記測定された時間間隔の変化量が設定範囲内にある極小点が所定回数以上繰り返し出現する場合には発振とみなす発振防止手段を設け、発振防止手段からの指令でパラメータ調整部11が、制御パラメータの可変範囲の最大値を逓減して発振を防止する。

【OO27】次に、前記の実施例を、図2に示す直行ロボットに適用した場合の動作を図1~図18に基づいて説明する。

【0028】図2において、Y軸テーブル13に、Y軸モータ14とY軸ボールネジ15とがあり、X軸テーブル16を、Y軸テーブル13に沿って、Y軸方向に移動させ、任意の位置に位置決めする。X軸テーブル16には、X軸モータ17とX軸ボールネジ18とがあり、可動体19を、X軸テーブル16に沿って、X軸方向に移動させ、任意の位置に位置決めする。可動体19には、件業へッド20が装着されている。この作業へッド部20には、X軸方向に防障同Dを腐てて、作業位置を認識するための位置認識カメラ21と、所定の作業を行う作業用ツール22とが固定されている。図2の側では、位置認識カメラ21の軸心と、作業用ツール22の軸心とが、正確にX軸方向に沿った線上に配置されている。

この作業へッド部20は、可動体19に対して高精度に ×軸方向に移動可能に設置されており、その移動範囲 は、位置認識カメラ21と作業ツール22との間隔口に 略対応している。又、この作業へッド部20を移動させ て高精度に位置決めする精密モータ23と精密ボールネ ジ24からなる精密位置決め手段25が設けられてい

【0029】以下に、前記の実施例を、Y軸テーブル13のサーボ制御装置に使用した場合の動作を図1~図18に基づいて説明する。尚、X軸テーブル16と作業へッド部20(以下、H軸とする。)のサーボ制御装置にも同じように使用する、これらの動作は、Y軸テーブル13の場合と同様なので説明を省略する。

【〇〇3〇】次に、ファジイ推論部1〇の動作を図3〜図16に基づいて説明する。

if OV=NS 且つ Ts=ZR then Δ Kpp=ZR if OV=NS 且つ Ts=PS then Δ Kpp=PS if OV=NS 且つ Ts=PM then Δ Kpp=PS

if OV=PL 且つ Ts=PL then Δ Kpp=ZR

という意味を表している。尚、夫々の記号はファジイラベルといい、NLは負に大きい、NMは負に中ぐらい、NSは負に小さい、ZRは略ゼロ、PSは正に小さい、PMは正に中くらい、PLは正に大きいという意味であり、入力のOVとTsについては、夫々の目標値に対しての状態を表しており、例えば、ZRは略目標値という意味になる。

【0032】図3〜図8において、図3、図4は、夫々ファジイ推論部10の入力であるOVとTsに関するメンバーシップ関数を表すグラフ、図5、図6、図7、図8は、夫々ファジイ推論部10の出力であるΔΚρρ、ΔΚνρ、ΔΚνρ、ΔΚνί、Δαは、夫々の現在値Кρρ、Κνρ、Κνί、αに、図5、図6、図7、図8のメンバーシップ関数の横軸の値を掛けた値であり、例えば、ΔΚρρにおいて、推論結果が0.5であるとすると、ΔΚρρ=0.5×Κρρとなる。

【0033】ファジイ推論部10は、図3〜図8に示すメンバーシップ関数と、図9〜図12に示すファジイルールに基づいて、MIN-MAX-重心法と呼ばれるファジイ演算方法によって推論を行う。

【0034】0V=1、6%、Ts=8 (ms) の場合 の Δ Κ ρ ρ の演算方法を図 1 3 に基づいて説明する。 【0035】先ず、0V=1、6%、Ts=8 (ms) が各メンバーシップ関数の夫々のファジイラベルにどれ だけ適合しているかを求める。図13より、0V=1. 6%は、ZRに対して適合度O.4、PSに対して適合 度O.6であり、NS、PM、PLに対しては適合度O である。又、図14より、Ts=8 (ms) は、ZRに 対して適合度 0.3、PSに対して適合度 0.7であ り、PM、PL、PLに対しては適合度Oである。 【0036】次に、前記0V、Tsの入力値の組合せ が、各ルールにどれだけ適合しているかを求める。図1 6は、図9の△Kppに関するファジイルールのうち上 記の場合に成立するルールのみを表したものである。図 16の数値は、各ルールの適合値であり、上記の各入力 の適合度はMIN演算によって小さい方の適合度が採用 されている。次に、図16に表された各ルールの適合度 に基づき、図15に示すように、出力△Kppのファジ イ量をMAX演算によって求め、重心法によって、その 重心をとることにより、確定出力0.15が得られる。 そして、Kppの修正量 ΔKpp は、前述のように、 Δ Kpp=0.15×Kppとなる。同様にして、△Kv

D. $\Delta K y i$. $\Delta \alpha M 求められる$

【〇〇37】次に、制御特性解析部9の動作を図17により説明する。オートチューニングの実際の動作時に、偏差カウンタ2の出力を、サンブリング周期毎にメモリに記憶し、サーボ動作完了後、その動作データを順に読み出し、先ず最初に、図17に示すようなアンダーシュート量のと、されをオーバーシュート量のと、とする。即ち、〇V′=(ョ/b)×10〇%とする。次に、動作データが一定パルス数内(本実施例では、±1

Oパルス内)に収まるまでの時間を求め、この時間を整定時間 T s ' とする。そして、オペレータがマン・マシン・インターフェース部 1 2 を通して設定したO V、 T s の目標値 O V r e f、 T s r e f 及び夫々の許容範囲 Δ O V r e f、 Δ T s r e f に対し、次の演算式に基づいてファジイ推論部 1 O への出力値 O V、 T s を決定する。

[0038]

 $OV = \{ (OV' - OVref) / \Delta OVref \} + 1$ (但し、 $O \le OV \le$ (単位: パーセント) 2 O) $Ts = (Ts' - Tsref) / \Delta Tsref$ (但し、 $O \le Ts \le$ (単位: ms) 5 O)

又、最初のアンダーシュート(極小点)の後、前記の一定パルス数の範囲を越えてアンダーシュート(極小点)がある場合は、隣接する極小点間の時間間隔を求め、この時間間隔の変化が、設定範囲内にあり、且つ、前記極小点が5回以上存在する場合には、発振があるとみなし、ファジイ推論部10への出力は、目標値どおりとし、図3、図4に示すように、OV=1(%)、Ts=O(ms)とすると共に、発振検出フラグをONし、パラメータ調整部11へ出力する。

【0039】次に、パラメータ調整部11の動作を説明する。パラメータ調整部11は、オペレータがマン・マシン・インターフェース部12を通してチューニング開始指令を入力することにより動作を開始する。最初は、ファジイ推論部10から推論結果がでる毎に、ムドゥゥ、ムドッゥ、ムのに基づきドゥゥ、ドッゥ、なを修正する。ドゥゥ・ムドゥゥ、ドッゥ・ムドッゥ、ムイの値が能で表って、ムドゥゥ、スのチューニングは完了といた場合に、ドゥゥ・ドゥ・スのチューニングは完了とみなす。

【0040】そして、上記のKpp、Kvp、aのチュ ーニングの間に、制御特性解析部9から発振検出フラグ が入力された場合には、その時のKpp、Kvpの夫々 を〇. 9倍した値を、Kpp、Kvpの可変範囲の最大 値とし、その範囲内で、チューニングを繰り返す。そし て、10回チューニングを繰り返しても、Kpp、Kv ρ、αの少なくとも 1 つが一定範囲内に 5 回連続して収 まらない場合には、αをある一定値だけ下げ、再度チュ ーニングを行う。 K p p . K v p . αのチューニング完 了後は、ΔKpp、ΔKvp、Δαは無視し、ΔKvi に基づいてKviを変更する。即ち、Kvi+△Kvi が修正値になる。 Δ K v i が O 又は負の値となった場 合、その時のK v i を記憶しておき、△ K v i が O 又は 負の値となることが5回現れた時点で、チューニングを 終了し、その記憶しておいた5回のKviのうち最小の 値をO.9倍した値を最終のKviとして設定する。

【〇〇41】個々の動作は上記のとおりであるが、全体

の基本動作を纏めると、図18のフローチャートのよう になる。

【0042】ステップ#1において、オペレータがチューニング開始指令を入力することによりチューニングがスタートし、ステップ#2に進む。

【OO43】ステップ#2において、 α 、Kpp、Kv p、Kv i の初期値は、基本的には、モータ単体での最適値を予め調べておき、Kvp i は、調べた最適値の 1/3 とする・但し、システムの特性が予めある程度既知の場合には、オペレータはマン・マシン・インターフェース部 i 2 を通して、夫々の初期値を設定できる。設定が終了すると、ステップ#3に進む。

【0044】ステップ#3において、サーボ動作を1回行う。即ち、原点と目標位置との往復動作を1回行い、ステップ#4に進む。

【0045】ステップ#4において、制御特性解析部9が、ステップ#3のサーボ動作に基づいて、オーバーシュート量と整定時間とを計算し、ステップ#5に進む。 【0046】ステップ#5において、オーバーシュート量が目標値に適合するか否かを判定し、適合しておれば、ステップ#7に進み、否であれば、ステップ#6に進む。

【0047】ステップ#6において、ファジイ推論部1 0が、速度制御ループゲインの修正量を演算し、ステップ#3に戻る。

【0048】ステップ#7において、整定時間が目標値に適合するか否かを判定し、適合しておれば、終了し、否であれば、ステップ#8に進む。

【0049】ステップ#8において、ファジイ推論部1 のが、位置制御ループゲインを少し上げて、ステップ# 3に戻り、オートチューニングを繰り返す。

【〇〇5〇】以上の自動調整動作をY軸、X軸、H軸について実行する。

【0051】最後に、本実施例の直行ロボットの動作を 説明する。予め設定された所定の作業位置において、作 業用ツール22が作業する場合、Y軸テーブル13及び X軸テーブル16を作動して、可動体19をY方向、X方向に移動させ、更に、作業へッド部20における位置 認識カメラ21により作業位置を検出して位置調整し、 位置認識カメラ21の軸心位置を作業位置に高精度に一 致させる。この状態で、作業用ツール22を作動することによって高い位置精度で作業を行うことができる。

【0052】上記の動作において、Y軸、X軸、H軸は、夫々のサーボ制御装置が、予め、本実施例の自動調整動作により、オーバーシュートが小さく、整定時間が短くなるようにチューニングされていると、振動が小さく、しかも高速に高精度な位置決めが可能である。

【0053】本発明の自動調整サーボ制御装置は、上記の実施例に限らず、種々の態様が可能である。例えば、実施例では、繰り返し回数を5回、10回等としているが、5回、10回に限らず、システムに合わせた回数にすることができる。又、制御パラメータの逓減係数を実施例では、0.9としているが0.9には限らない。

【発明の効果】本発明の自動調整サーボ制御装置は、自動調整において、制御パラメータを修正するだけではなく、発振の主原因になる加速度を、発振が発生しない低加速度を初期値とし順次増大して修正を繰り返し、制御パラメータを目標値に近づけているので、発振を発生させないで、制御パラメータを任意の初期値からスタートして修正できるという効果を奏する。

【0055】又、自動調整において、発振を発生した場合には、発振を直ちに検出して、制御パラメータの可変範囲の最大値を逓減して、発振を防止し、自動調整を継続できるので、機械特性が未知な位置決めシステムに対しても、自動調整が可能であるという効果を奏する。

【0056】又、位置決めシステムによって目標制御特性が変わっても、オペレータが容易に、目標制御特性を設定できるという効果を奏する。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の自動調整サーボ制御装置の一実施例の ブロック図である。

【図2】直行ロボットの平面図である。

【図3】本発明の一実施例のファジイ推論部の入力のメンバーシップ関数のグラフである。

【図4】本発明の一実施例のファジイ推論部の入力のメンバーシップ関数のグラフである。

【図5】本発明の一実施例のファジイ推論部の出力のメンバーシップ関数のグラフである。

【図 6】本発明の一実施例のファジイ推論部の出力のメ

ンバーシップ関数のグラフである。

【図7】本発明の一実施例のファジィ推論部の出力のメ ンバーシップ関数のグラフである。

【図8】本発明の一実施例のファジイ推論部の出力のメンバーシップ関数のグラフである。

【図9】本発明の一実施例のファジイ推論部のファジイルールの図である。

【図10】本発明の一実施例のファジイ推論部のファジ イルールの図である。

【図11】本発明の一実施例のファジイ推論部のファジ イルールの図である。

【図12】本発明の一実施例のファジイ推論部のファジ イルールの図である。

【図13】本発明の一実施例のファジイ推論方法の動作 図である。

【図14】本発明の一実施例のファジイ推論方法の動作 図である。

【図 15】 本発明の一実施例のファジイ推論方法の動作 図である。

【図16】本発明の一実施例のファジイ推論方法の動作 図である。

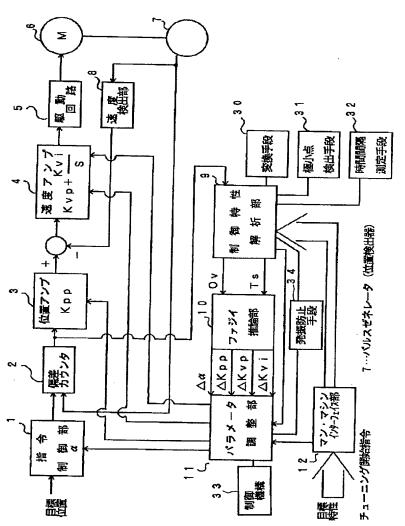
【図17】本発明の一実施例のサーボ制御曲線の図である。

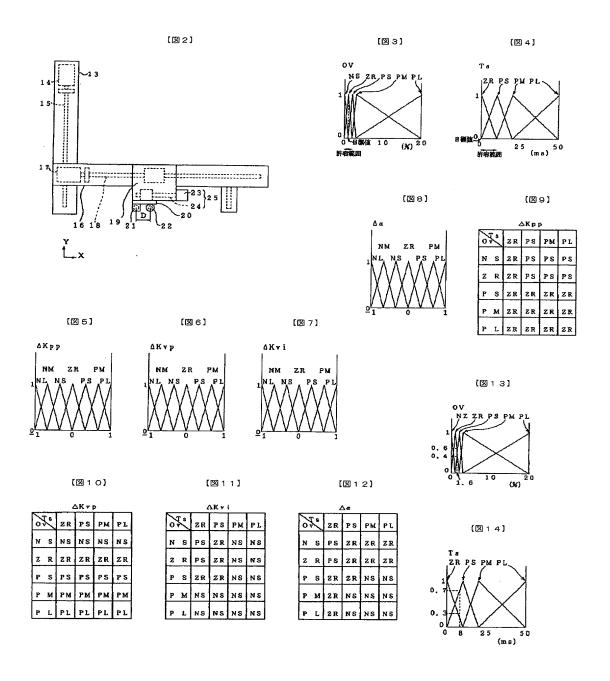
【図18】 本発明の一実施例の動作を示すフローチャートである。

【図19】従来例のブロック図である。

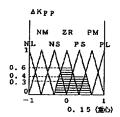
【符号の説明】

- 1 指令制御部
- 2 偏差カウンタ
- 3 位置アンブ
- 4 速度アンプ
- 5 駆動回路
- 6 モータ7 位置検出器
- 8 速度検出部
- 9 制御特性解析部
- 10 ファジイ推論部
- 11 パラメータ調整部
- 12 マン・マシン・インターフェイス部
- 30 変換手段
- 3.1 極小点検出手段
- 32 時間間隔測定手段
- 33 制御機構
- 34 発振防止手段





[図15]



[図16]

	△Кppルール連合度									
76	75	Z R	P S	РМ	P L					
N	8									
z	R	Z R (0. 3)	P S (0. 4)							
P	s	Z R (0.3)	Z R (0.6)							
P	м									
P	L									

【図17】

